

Vista parcial das instalações da Vallourec & Mannesmann do Brasil, no Barreiro, em Belo Horizonte.



Foto: Studio Cerri

## V&M do Brasil bate recordes de produção. E a Nunes faz parte desta conquista.

### Entrevista com Luiz Orestes Espinha (CVRD)

Para o Gerente de Manutenção Mecânica das Usinas (unidade Mina Fábrica - CVRD) o Contrato de Grandes Paradas em 2005, realizado em conjunto com a Mecânica Industrial Nunes Ltda., foi uma oportunidade de aprendizado e crescimento para as duas empresas. Sobre o futuro ele salienta: "As perspectivas são as melhores. Vão surgir grandes projetos aí. A Mecânica Nunes está credenciada para nos atender com tranquilidade".

**Pág. 4**



A Laminação Contínua RK da Vallourec & Mannesmann do Brasil deve alcançar este ano a marca recorde de 305 mil toneladas de tubos de aço sem costura. Estes índices são reflexo do Projeto RK 300.000, que teve a participação ativa da Mecânica Industrial Nunes, responsável pela fabricação dos novos leitos de transporte da saída do Laminador Contínuo (KWW).

Além da fabricação, a Nunes também assumiu com competência a desmontagem do equipamento antigo e a montagem dos novos leitos, totalizando 420 toneladas de equipamento trabalhado, o que dá uma dimensão do desafio que foi este empreendimento. Tudo sem registrar um só acidente de trabalho.

Os novos leitos de saída do KWW foram a maior obra de fabricação e montagem realizada pela Nunes em 2005. Por isso mesmo a empresa comemora com a V&M do Brasil os sucessivos recordes batidos desde novembro.

**Pág. 3**

### Conheça nossa empresa

A Mecânica Industrial Nunes Ltda. inaugurou, no dia 9 de março, o seu restaurante. Com capacidade para atender a cerca de 150 colaboradores por dia, o espaço conta com uma equipe especialmente montada para garantir a qualidade das refeições. Ao oferecer mais esta comodidade a Nunes dá um passo importante na busca constante pela satisfação de seus colaboradores.

**Pág. 2**



Alimentação balanceada responde às necessidades dos colaboradores.

## Palavra do Presidente

O Informativo da Mecânica Industrial Nunes chega a seu segundo número com bons motivos para comemorar. Tivemos, por parte de nossos colaboradores e clientes, uma avaliação bastante positiva do trabalho.

Uma sugestão recebida foi dar mais espaço aos colaboradores que trabalham na empresa, uma vez que o primeiro número enfocou mais as ações institucionais da diretoria e os serviços prestados.

Na verdade este espaço para os colaboradores já está previsto no informativo e foi ocupado, no primeiro número, com o histórico da Nunes. Já neste segundo número falaremos do restaurante, valorizando assim nossos colaboradores.

Ficamos abertos a toda e qualquer sugestão que venha a expandir o alcance de nosso informativo, que prevê a participação de todos.

Aproveitamos também para agradecer os elogios

pela iniciativa. Esperamos sempre corresponder à expectativa de nosso público.

Um forte abraço,

**José Espedito Nunes**  
Diretor-Presidente

**“Segurança.  
Nossa meta, nosso  
propósito”**

## Mecânica Industrial Nunes inaugura seu restaurante

***Agora seus colaboradores podem contar, no próprio ambiente de trabalho, com uma alimentação saborosa, balanceada e de baixo custo. Isto significa comodidade e qualidade de vida, uma preocupação constante da Nunes.***

No dia 9 de março a Nunes inaugurou, em sua sede, o restaurante da empresa. O objetivo é oferecer uma alimentação de qualidade no próprio ambiente de trabalho, evitando assim que o colaborador da Nunes tenha que se deslocar na hora das refeições.

O novo restaurante tem capacidade para atender a cerca de 150 colaboradores por dia (turnos diurno e noturno). A Nunes cuidou do planejamento do espaço, especificamente construído para este fim, além da adquirir todos os utensílios e equipamentos. Já a administração e operação foram definidas através de um processo de concorrência, vencido pela empresária Janice Teixeira Niquini Lima, que tem uma experiência de seis anos no ramo. A ela cabe também a responsabilidade pela equipe que trabalha na cozinha.

Para cada atividade existe uma necessidade nutricional específica. Nesse sentido o cardápio é composto de, pelo menos, um tipo de arroz, um tipo de feijão, macarrão, farofa, saladas (três a quatro variedades de verduras), dois tipos de carnes, ovo (opcional) e dois sabo-



A empresária Janice e sua equipe no restaurante da Mecânica Industrial Nunes.

res de suco. O cardápio do restaurante é elaborado por uma nutricionista e supervisionado pela própria empresária Janice. Na equipe estão ainda três cozinheiras, uma saladeira e uma ajudante de cozinha.

A inauguração do restaurante revelou também uma história pessoal de determinação e superação. Há oito anos Janice sofreu um acidente automobilístico e ficou sem os movimentos das pernas. Mas isto não foi obstáculo suficiente que a fi-

zesse desistir. “Não gosto da denominação deficiente físico, no sentido de incapacidade, pois não me sinto incapaz”, declarou.

E não é mesmo. Que o diga os colaboradores da Nunes. “Almoço aqui todos os dias. A comida é boa, temperada direitinho e o atendimento beleza”, resumiu bem o auxiliar de Usinagem Gilberto Damaceno. “A comida é muito boa”, concorda seu colega, o auxiliar de Caldeiraria Emanuel Pinheiro.

**SSSSS** MEC. INDUSTRIAL  
NUNES LTDA.

### Expediente

**Mecânica Industrial Nunes Ltda.**

**Diretor-Presidente:**  
- José Espedito Nunes

**Gerente Comercial:**  
- Rita Patrícia Nunes Guilherme

**Gerente Financeiro:**  
- Eder dos Santos Nunes Vasconcelos

**Gerente de Controladoria:**  
- Adely Pires de Abreu Júnior

**Gerente de Produção:**  
- Eng. Geraldo Afonso Evaristo Costa (Crea-MG 86.542)

**Gerente de Obras Externas:**  
- Eng. Luciano Sales Guilherme (Crea-MG 88.394D)

**Gerente de Logística e Transp.:**  
- Wiliam Nunes

**Atendimento:**  
- Lélia Teixeira

**Endereço:**  
Rua Antônio João Vieira 391 -  
Distrito Industrial  
CEP 36420-000 - Ouro Branco -MG  
Tel: (0xx31) 3742-1919  
Fax: (0xx31) 3742-2492

**Site:**  
www.mecanicannunes.com.br

**E-mail:**  
mecanicannunes@mecanicannunes.com.br

### Informativo

**Diagramação, Arte e Conteúdo:**  
Idas Brasil Ltda.

**Jornalista Responsável:**  
- Marcelo JB Resende  
Reg. Prof. MG 05674 JP  
Tel: (0xx31) 9109-8095

**Tiragem:** 3.000 exemplares  
Distribuição gratuita

**Dúvidas e sugestões:**  
mecanicannunes@idasbrasil.com.br



O restaurante atende a 150 colaboradores que trabalham na fábrica da Nunes.



O cardápio balanceado é elaborado por uma nutricionista.



# Mecânica Nunes contribuiu para produção recorde da V&M do Brasil

Mantendo os records atuais a Laminação Contínua RK da Vallourec & Mannesmann do Brasil, em Belo Horizonte, deve atingir este ano a expressiva marca de 305 mil toneladas de tubos de aço sem costura. Parte deste sucesso foi obtida com o Leito Transversal 2 e o com Transportador Múltiplo, equipamentos fabricados pela Mecânica Industrial Nunes.

Os números são realmente animadores, frutos de um processo iniciado em 2003: o Projeto RK 300.000. Seu objetivo era aumentar a capacidade produtiva - de 220 mil para 300 mil toneladas/ano - da Laminação Contínua RK. A implantação propriamente dita começou em julho de 2005. Um grande investimento foi feito, constituído por um novo Forno Rotativo, nova saída do Laminador Oblíquo, leitos de transporte do Laminador Contínuo, novas Serras e Linha de Ajustagem de Tubings, entre outros...

Os novos Leitos de Transporte na saída do Laminador Contínuo (KWW) ficaram a cargo da Mecânica Industrial Nunes. O KWW (lê-se ca-vê-vê) deriva de Kontiwalzwerk, que significa Laminador Contínuo. Integra a linha de produção da Laminação

Contínua RK. Cabe a ele a deformação e alongamento a quente das lupas que darão, ao final do processo, origem aos tubos.

Além da fabricação em si e montagem dos novos leitos, que totalizaram cerca de 180 toneladas, a Nunes também ficou responsável pela desmontagem do antigo equipamento.

Somando montagem e desmontagem foram 420 toneladas de equipamento envolvidas, o que dá uma dimensão do vulto desta operação. Um fato importante de se mencionar é que não houve qualquer ocorrência de acidentes de trabalho. Isto aumenta o valor da conquista.

Fabricados e instalados pela Nunes, os novos leitos foram concebidos visando o aumento da velocidade e conseqüentemente da capacidade produtiva da linha. Sendo assim os equi-

pamentos precisavam ser de maior robustez, de modo a suportar as novas e mais severas condições de trabalho. E a fábrica da Nunes em Ouro Branco foi a-

validada como organizada e tecnicamente apta a executar o escopo do contrato.

Para o coordenador de Engenharia da V&M, Adriano Salgado, todo o processo constituiu-se num enorme desafio. "Foi necessário planejar toda a paralisação da Laminação Contínua e suas implicações nas outras áreas da usina, como a Aciaria, a Trefilaria e a de Tubos Petrolíferos, que continuaram em operação, sem deixar de atender aos clientes internos e externos". Mais de 650 pessoas

de diversas empresas estiveram envolvidas, num total de 45 dias de parada.

Salgado esclareceu que "o processo de contratação da fabricação e montagem dos novos Leitos de Transporte seguiu todos os procedimentos habituais da V&M, sendo a Nunes vencedora por oferecer preço, prazo, capacidade técnica, confiabilidade e por atender a todos os requisitos solicitados".

Hoje o aumento da capacidade produtiva da Laminação Contínua RK é uma realidade. A meta inicial de 300 mil toneladas deve ser superada em 2006. Records de produção são verificados desde novembro de 2005.

A Mecânica Industrial Nunes sente-se parte desta vitória, exemplo de trabalho em equipe, superação e determinação. Agradecimentos especiais aos profissionais da V&M, entre eles Marcelo Rubinger, Paulo Valadares, Adriano Salgado, Mário Schuster, Geraldo Magela, Leonardo Velloso e Mário Grossi. Por parte da própria Nunes, agradecimentos à equipe de orçamento; ao coordenador de fabricação do projeto, Roselito Duarte; ao gerente de Obras Externas, Luciano Guilherme; bem como a todo o seu grupo de trabalho.



Adriano César Gesteira Salgado, coordenador de Engenharia da V&M do Brasil.

**"A Nunes mostrou-se uma parceira e não somente uma fornecedora de instalações mecânicas e de serviços"**



Fotos 1, 2 e 3: Marcos Cruz



**"Trabalhar na Nunes para mim é uma satisfação muito grande. Aqui meu lado profissional é muito respeitado."**

Dilermando Justino (Dilé)  
Supervisor de Montagem e Manutenção Mecânica

# Entrevista

**O gerente de Manutenção Mecânica das Usinas (Mina Fábrica - CVRD), Luiz Orestes Espinha, fala do Contrato de Grandes Paradas realizado em 2005 com a Mecânica Industrial Nunes e dos projetos futuros entre as duas empresas.**

**IN:** A Nunes preza muito a aliança com a Gerência de Manutenção Mecânica das Usinas (Gamop - Mina Fábrica). O que foi que ficou de positivo do Contrato de Grandes Paradas celebrado entre as empresas em 2005 e início de 2006?

**Espinha:** O maior desafio da Nunes foi se adaptar às nossas necessidades. Uma empresa que era puramente de caldeiraria e usinagem (a Nunes) teve que desenvolver um segmento de manutenção. E nós desenvolvemos isso juntos, num contrato de manutenção mecânica e elétrica da Usina de Pelotização. Nessa aliança nós conseguimos mesclar profissionais de grande experiência com profissionais mais novos, contratados na própria região e que estavam buscando uma oportunidade de trabalho. Com isso a gente desenvolveu uma equipe que hoje nos atende bem. Essa equipe conhece bem a manutenção da usina e pode fazê-la de maneira bem ágil.

**IN:** Nesse sentido as duas empresas se prepararam e cresceram juntas...

**Espinha:** Foi um aprendizado mútuo e ela (a Nunes) está suprindo bem a nossa necessidade. A nossa estratégia de manutenção era toda feita com pessoal próprio. Devido à demanda tivemos que buscar no mercado e para isso nós elegemos a Mecânica Nunes, que já era uma parceira nossa na área de caldeiraria e usinagem. E isto nos facilitou muito, porque geramos um intercâmbio e com isso hoje ela está prestando serviço não só em Mina Fábrica, mas também em outras unidades da Vale.

**IN:** Qual a obra mais importante realizada nesse período?

**Espinha:** Um desafio muito grande para nós foi quando tivemos que trocar um tubulão. Envolveu uma fabricação muito grande, em torno de 33 toneladas de tubos de grande diâmetro. Era a primeira vez que a Mecânica Nunes prestava este serviço aqui para a Mina Fábrica (de vulto), o que exigiu um comprometimento muito grande de seus profissionais, pelo fato de ser uma obra de extrema importância para a CVRD, e de extrema complexidade (pelo tamanho).

**IN:** Isto foi em qual setor?

**Espinha:** Foi dentro da Pelotização, dentro da parte de ventiladores. É o resfriador, duto que alimenta de ar o forno. A Nunes foi habilitada e realmente foi um sucesso a obra dela.

**IN:** Poderia nos citar outras obras?

**Espinha:** O Resfriador de Pelotas, reformado em cinco dias... Recentemente nós fizemos uma adequação de nossa área de despoeiramento, que ela também participou. Há também as manutenções. A cada 60 dias a Nunes está com um contingente de pessoas aqui que nos atende perfeitamente na parte mecânica, elétrica...

**IN:** Uma parada, por menor que seja, envolve um número considerável de colaboradores. Quais os padrões de segurança adotados pela CVRD?

**Espinha:** Nós temos feito uma estratégia de falar de segurança muito antes da parada. Chamamos todos os supervisores, mostramos o escopo do trabalho, quais as atividades a serem



desenvolvidas... Isso junto com o planejamento e com os técnicos de segurança. Fazemos os Diálogos Diários de Segurança (DDS's). No dia da parada fazemos o DDS global, onde passamos uma mensagem da nossa preocupação e da nossa bandeira de que aqui em Mina Fábrica primeiro se fala em segurança para depois se falar em produção. E os resultados têm sido muito bons. Nós não tivemos nenhuma ocorrência de acidente da Mecânica Nunes nas paradas e isso tem trazido muita tranquilidade.

**IN:** Então o senhor considera que a Nunes tem respondido à altura a este compromisso com a segurança...

**Espinha:** Com certeza ela (a

Nunes) tem feito isso de maneira vitoriosa e muito séria. Isto é fruto de aliança bem feita.

**IN:** E o que o senhor tem a dizer dos prazos de entrega?

**Espinha:** Nós temos uma aliança que procura fortalecer os dois lados. Temos que ter as obras nos prazos certos, com qualidade e segurança. E isto tem sido cumprido.

**IN:** Quais as perspectivas de futuros trabalhos com a Nunes depois das grandes paradas de 2005?

**Espinha:** São as melhores. Vão surgir grandes projetos aí. A Mecânica Nunes está credenciada para nos atender com tranquilidade.

## Notas



VALLOUREC & MANNESMANN TUBES

V & M do BRASIL



PAUL WURTH  
DO BRASIL LTDA

A Mecânica Industrial Nunes foi convidada para participar de concorrência na unidade Mina Fábrica (CVRD). Estão previstos a substituição, a manutenção e o reparo dos trilhos retos, selagens superiores e inferiores (trilhos de vedação) e chapas de hermetizar. Os serviços serão realizados na próxima Parada Fria, em julho de 2006.

A Vallourec & Mannesmann do Brasil também convidou a Mecânica Industrial Nunes para processo de concorrência. O serviço consiste na montagem das bancas de VPE-Trefilaria. Nesta obra, prevista para maio, serão realocadas mais de 400 toneladas de equipamentos dentro das instalações da usina da V&M, em Belo Horizonte.

A Mecânica Industrial Nunes está em processo avançado de negociação com a Paul Wurth. O objetivo é o fornecimento de sobressalentes para os porta-ventos do alto forno da Companhia Siderúrgica de Tubarão (CST), em Serra (ES). Os 34 conjuntos completos de porta-ventos (parte reta superior/inferior, joelho/algaravis/visor, tensor duplo, esticador, fôrmas para refratamento e dispositivos para troca dos acessórios) atualmente utilizados foram produzidos pela Nunes em 2005.